

*Meisinger*  
since  
**1888**

DENTAL  
CATALOGUE  
2020/21



# Chirurgie

## Surgery | Cirugía

MEISINGER bietet für die Mund-, Kiefer- und Gesichtschirurgie eines der umfangreichsten Programme im Bereich der Chirurgiebohrer, Chirurgiefräser und Trepane an. Die optimierten Spezialkonstruktionen der Instrumente garantieren einen sicheren Einsatz und die schnelle Erreichung der gewünschten Arbeitsergebnisse.

For oral and maxilla-facial surgery MEISINGER offers one of the most extensive lines of allport burs, surgical cutters and trephines. The optimized construction of the instruments guarantees safe and fast achievement of desired results.

Para la cirugía maxilo-facial-bucal MEISINGER ofrece uno de los surtidos más amplios con fresas quirúrgicas, fresas quirúrgicas y con los trépanos. Los excelentes diseños especiales de los instrumentos garantizan una aplicación segura y rápida para alcanzar los resultados deseados.



**KIEFERKAMM-FORMER**  
RIDGE CONTOURING BUR  
**FORMADOR DE CRESTA** 150

**CHIRURGIEFRÄSER AUS HARTMETALL**  
TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL CUTTERS  
FRESAS QUIRÚRGICAS DE  
CARBURO TUNGSTENO 150-152

**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS HARTMETALL**  
TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL ROUND DRILLS  
FRESA QUIRÚRGICASFÉRICA, CARBURO TUNGSTENO 153

**CHIRURGIEFRÄSER AUS STAHL**  
STEEL SURGICAL CUTTERS  
FRESAS QUIRÚRGICAS DE ACERO 154

**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS ROSTFREIEM STAHL**  
STAINLESS STEEL SURGICAL ROUND DRILL  
FRESA QUIRÚRGICASFÉRICA, ACERO INOXIDABLE 155

**DIAMANTIERTE CHIRURGIEINSTRUMENTE**  
DIAMOND COATED SURGICAL INSTRUMENTS  
INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO DIAMANTADO 155

**ROSTFREIE STAHLBOHRER**  
STAINLESS STEEL BURS  
FRESAS DE ACERO INOXIDABLE 156

**Vorkörner**  
Initial burs  
Fresas iniciales 156

**Spiralbohrer, rostfrei**  
Stainless Steel Twist Drills  
Taladros espirales, inoxidable. 156

**PILOTBOHRER**  
PILOT BURS  
FRESAS PILOTO 157

**TREPANE**  
TREPHINES  
TRÉPANOS 158-160

**SCHLEIMHAUTSTANZEN**  
TISSUE PUNCHES  
PUNZONES DE MUCOSA 160

**GINGIVATRIMMER**  
GINGIVA TRIMMERS  
PULIDORES PARA GINGIVECTOMÍA 161

**HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE**  
EAR, NOSE, THROAT SURGERY  
**OTORRINOLARINGOLOGÍA** 162

**Diamantinstrumente**  
Diamond Instruments  
Instrumentos de diamante 162

**Stahlinstrumente, rostfrei**  
Stainless Steel Instruments  
Instrumentos de acero inox. RF 162

**Hartmetallinstrumente**  
Tungsten Carbide Instruments  
Instrumentos de carburo tungsteno 162

**INNENGEKÜHLTES INSTRUMENT**  
INTERNALLY COOLED INSTRUMENT  
INSTRUMENTOS DE IRRIGACIÓN INTERNA 163

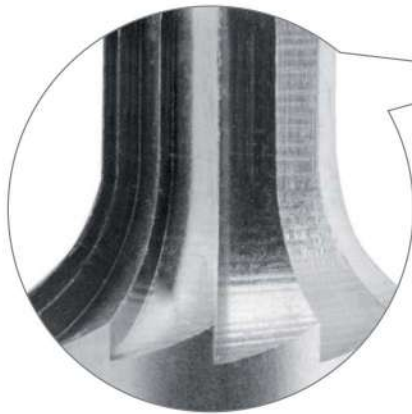
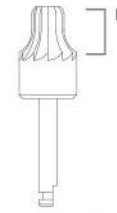
**SONSTIGES**  
MISCELLANEOUS  
OTROS 163

## KIEFERKAMM-FORMER | RIDGE CONTOURING BUR | FORMADOR DE CRESTA

Nach Zahnextraktion oder längerer Zahnlosigkeit, können sich am Kieferknochen unerwünschte Unebenheiten, raue Oberflächen oder scharfe Kanten ausbilden. In diesem Fall bietet der MEISINGER Kieferkamm-Former die Möglichkeit der chirurgischen Konturierung und Modifizierung des Alveolarknochens. Dabei wird der Knochen optimal auf die Implantatinsertion oder die Versorgung mit einer Totalprothese vorbereitet.

After tooth extraction or a longer period of edentulism, unwanted unevenness, rough surfaces or sharp edges may develop on the jawbone. In this case, the MEISINGER Ridge Contouring Bur offers the possibility of surgical contouring and modification of the alveolar ridge to smooth the bone. So, the alveolar ridge is prepared optimally for implant insertion or denture restoration.

Tras la extracción de piezas o permanecer sin ellas mucho tiempo, pueden formarse irregularidades en el hueso, superficies ásperas o cantos afilados. En este caso, el formador de cresta MEISINGER ofrece la posibilidad de moldear y modificar quirúrgicamente el hueso alveolar. Así se prepara el hueso de forma óptima para la inserción del implante o el tratamiento con una prótesis total.


**RCB00**


Schaft / Shank	Fig.	RCB00
RA L		075
	L mm	6.0
		4.2
		7.5
		1

Minimaldurchmesser Minimal diameter  
 Außendurchmesser External diameter



## CHIRURGIEFRÄSER AUS HARTMETALL | TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL CUTTERS |

### FRESAS QUIRÚRGICAS DE CARBURO TUNGSTENO

Die besonders schnittfreundige und effiziente Verzahnung dieser Instrumente sowie die gezielt ausgerichteten Drallwinkel ermöglichen ein breites Einsatzgebiet der Instrumente im Rahmen der oralen Kieferchirurgie.

The special easy-cutting and efficient toothing of these instruments, as well as the particular twist angles, allows for a wide range of application of the instruments within the field of oral surgery.

El dentado de este instrumento, que facilita un corte eficiente, así como la orientación del ángulo de torsión, permiten una amplia variedad de uso de los instrumentos en el marco de la cirugía de mandíbula oral.

- Schonende chirurgische Knochenbearbeitung (z.B. Wurzelspitzenresektionen, Freilegen und Zertrennen retinierter Zähne, Präparieren eines Knochendeckels sowie zur generellen Osteotomie in Knochensubstanz)
- Zertrennung von Zahnhartsubstanz, insbesondere Zahnwurzeln
- Axiales Eindringen in den Knochen möglich (z.B. bei Wurzelspitzenresektion)
- Schnitffreudige Verzahnungen
- Bessere Sicht auf das Arbeitsfeld durch schlanken Hals
- Arbeitsteile mit reduziertem Durchmesser für schmale Osteotomien
- Sehr vibrationsarm aufgrund optimierter Rundlaufeigenschaften

- Conservative surgical bone treatment (i.e. apicoectomies, exposure and cutting of impacted teeth, preparation of a bone flap as well as general osteotomy in bone substance)
- Cutting of hard tooth substance, in particular tooth roots
- Axial penetration of bone is possible (z.B. in apicoectomies)
- Easy-cutting tooththing
- Narrow neck offers better view of the field of work
- Working parts with reduced diameter for narrow osteotomies
- Extremely low vibration due to optimized smooth running properties

- Cuidadoso tratamiento quirúrgico del hueso (p. ej. apicectomías, exposición y separación de dientes impactados, preparación de un colgajo óseo y osteotomía general en el hueso)
- Seccionamiento de la sustancia dura del diente, especialmente las raíces
- Posibilidad de penetración axial en el hueso (p. ej. en la apicectomía)
- Dentado tipo sierra con alta eficacia de corte
- Mejor visibilidad del campo de trabajo gracias a su cuello estrecho
- Partes activas con diámetro reducido para osteotomías finas
- Nivel muy bajo de vibración gracias a una concenricidad optimizada

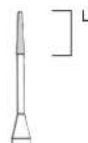

**HM 33IL**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
	L mm			5,5
	<b>US-No.</b>	<b>700XXL</b>		
HM 33IL	RA L	500 <b>205</b> 415 007		010
	FG XL	500 <b>316</b> 415 007		010



Implantationsbohrer | Implant bur | fresa para implante


**HM 33T**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			5,2
HM 33T	HP	500 <b>104</b> 415 296		016
	RA L	500 <b>205</b> 415 296		016


**HM 34IL**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
	L mm			6,0
HM 34IL	FG XXL	500 <b>317</b> 415 007		012



Implantationsbohrer | Implant bur | fresa para implante

## HM 151



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,8
HM 151	FG XL	500 <b>316</b> 199 295		016
HM 151	FG XXL	500 <b>317</b> 199 295		016



## HM 152



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
HM 152	FG L	500 <b>315</b> 210 295		014



## HM G152



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,1
HM G152	FG L	504 <b>315</b> 210 295		016



## HM 161



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 161	HP	500 <b>104</b> 408 295		018
	RA L	500 <b>205</b> 408 295		018
	FG XL	500 <b>316</b> 408 295		018



## HM 161RX



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 161RX	HP	500 <b>104</b> 408 296		018
	RA L	500 <b>205</b> 408 296		018
	RA XL	500 <b>206</b> 408 296		018
	FG XL	500 <b>316</b> 408 296		018



## HM 162



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 162	HP	500 <b>104</b> 408 297		016
	RA L	500 <b>205</b> 408 297		016
	RA XL	500 <b>206</b> 408 297		016
	FG XL	500 <b>316</b> 408 297		016



## HM 162A



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
HM 162A	HP	500 <b>104</b> 408 298		016
	RA	500 <b>204</b> 408 298		016
	FG	500 <b>314</b> 408 298		016



## HM 162SL



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	8,0
HM 162SL	HP	500 <b>104</b> 408 338		014
	FG	500 <b>314</b> 408 338		014



## HM 162ST

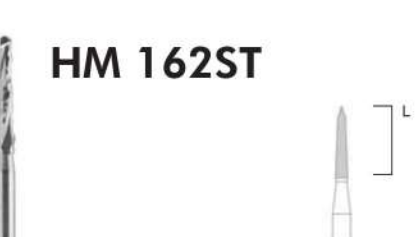


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,0
HM 162ST	HP	500 <b>104</b> 408 337		016
	RA	500 <b>204</b> 408 337		016
	FG	500 <b>314</b> 408 337		016



## HM 162SX



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	8,0
HM 162SX	FG	500 <b>314</b> 413 338		014



## HM 163



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	5,0
HM 163	HP	500 <b>104</b> 406 297		014



## HM 163A



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	5,0
HM 163A	HP	500 <b>104</b> 406 298		014



Chirurgische Fräser, kreuzverzahnt | Surgical cutters, x-cut |  
Fresas quirúrgicas, dentado cruzado

## HM 164



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 164	HP	500 104 407 297		018



## HM 165



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	7,0
HM 165	HP	500 104 408 297		023



## HM 166



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 166	HP	500 104 409 297		021
	RA L	500 205 409 297		021



## HM 166A



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 166A	HP	500 104 409 298		021



## HM 166ST



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	11,0
HM 166ST	HP	500 104 409 337		021



## HM 166RX



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 166RX	HP	500 104 409 296		021
	RA L	500 205 409 296		021
	RA XL	500 206 409 296		021



Chirurgische Fräser, kreuzverzahnt | Surgical cutters, x-cut |  
Fresas quirúrgicas, dentado cruzado

## HM 167



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 167	HP	500 104 410 297		023
	RA L	500 205 410 297		023



## HM 254



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254	HP	500 104 415 296		012
	FG XXL	500 317 415 296		012



## HM 254E



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254E	RA L	500 205 415 298		012



## HM 254LE



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254LE	FG	500 314 415 299		012



## HM 408M



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
HM 408M	HP	500 104 409 338		016
	FG XL	500 316 409 338		016



**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS HARTMETALL | TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL ROUND DRILLS | FRESA QUIRÚRGICASESFÉRICA, CARBURO TUNGSTENO**

**HM 1S**

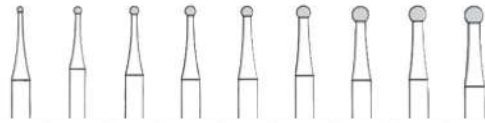








Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
				US-No.	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	10S
HM 1S	RA	500 204 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023	027	
	RA L	500 205 001 003			010	012	014	016	018	021	023		
	FG	500 314 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023		



**HM 1T**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
HM 1T	HP	500 104 697 291		023
	RA L	500 205 697 291		023



**HM 141**

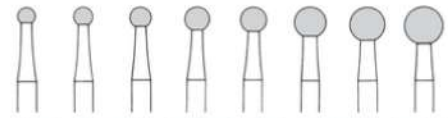





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141	HP	500 104 001 291		023	025	027	031	035	040	045	050	
	RA L	500 205 001 291		023								



Hartmetall, 6 Schneiden | Tungsten carbide, 6 blades | Carbuo, 6 laminas

**HM 141A**

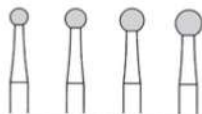


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
HM 141A	HP	500 104 001 298		023	027	031	035
	RA L	500 205 001 298					035
	RA XL	500 206 001 298		023		031	035



Hartmetall, querhiebverzahnt, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide, cross cut, 8-10 blades | Carbuo, dentado transversal, 8-10 laminas

**HM 141F**

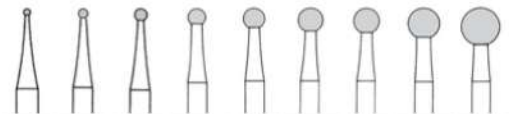






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141F	HP	500 104 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	
	RA L	500 205 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	
	RA XL	500 206 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	



Hartmetall fein, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide fine, 8-10 blades | Carbuo fino, 8-10 laminas

## CHIRURGIEFRÄSER AUS STAHL | STEEL SURGICAL CUTTERS | FRESAS QUIRÚRGICAS DE ACERO

**161** Stahl / steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 9,0
161	FG XL	310 316 408 295		016



**162** Stahl / steel  
**162RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 9,0
162	RA L	310 205 408 297		016
	FG XL	310 316 408 297		016
162RF	HP	330 104 408 297		016
	RA L	330 205 408 297		016
	FG XL	330 316 408 297		016



**163RF** Edelstahl / stainless steel





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 5,0
163RF	HP	330 104 406 297		014



**164RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 6,0
164RF	HP	330 104 407 297		018



**165RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 7,0
165RF	HP	330 104 408 297		023
	RA L	330 205 408 297		023



**166** Stahl / steel  
**166RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 10,0
166	RA L	310 205 409 297		021
166RF	HP	330 104 409 297		021



**167RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 10,0
167RF	HP	330 104 410 297		023



**168** Stahl / steel  
**168RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
				L mm 22,0
168	HP L	310 105 411 297		023
168RF	HP L	330 105 411 297		023



**169RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
				L mm 35,0
169RF	HP XL	330 106 412 297		023



<sup>1</sup> Nur für RF. Für Instrumente aus Werkzeugstahl ist Vorbehandlung notwendig. Siehe hierzu Hinweise zur Aufbereitung.

<sup>1</sup> Only for RF. Pre-treatment is necessary for instruments made of tool steel. See the notes on preparation.

<sup>1</sup> Solo para RF. Para los instrumentos de acero para herramientas, se precisa un tratamiento previo. Véanse las instrucciones de preparación.



## CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS ROSTFREIEM STAHL | STAINLESS STEEL SURGICAL ROUND DRILL | FRESA QUIRÚRGICASESFÉRICA, ACERO INOXIDABLE

Grober Allport Fräser für weiche Strukturen | Coarse Allport bur for soft structures | Fresas Allport gruesas para estructuras blandas

### 141RF Edelstahl / stainless steel

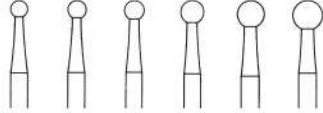



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
141RF	HP	330 <b>104</b> 001 291		023	025	027	031	035	040
	RA XL	330 <b>206</b> 001 291		023					



6 Schneiden | 6 cutting edges | 6 filos

## DIAMANTIERTE CHIRURGIEINSTRUMENTE | DIAMOND COATED SURGICAL INSTRUMENTS | INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO DIAMANTADO

### 411G grob / coarse

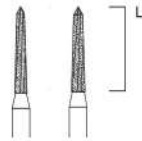


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	
				L mm	11,0	11,0
411G	FG L	806 <b>315</b> 411 534		016	018	




Chirurgische Fräser, diamantiert | Diamond surgical cutters | Fresas quirúrgicas de diamante

### 801 mittel / medium



801H super grob / super coarse  
801G grob / coarse  
801C extra fein / extra fine




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	2
801	HP	806 <b>104</b> 001 524		023	027	033	050
801H	HP	806 <b>104</b> 001 544					050
801G	HP	806 <b>104</b> 001 534		023		033	050
801C	HP	806 <b>104</b> 001 504		023			



Sinus Präparation | Sinus preparation | Preparacion del seno

### 231DC extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	
				L mm	0,3	0,3	0,3
231DC	HP	806 <b>104</b> 064 504		070	100		
	RA	806 <b>204</b> 064 504		070*	100*	130*	



Osteotomie-Säge für Chirurgie | Osteotomy saw for surgery | Sierra de osteotomía para cirugía

\* im Saw Basic Kit 7150 enthalten \* contained in the Saw Basic Kit 7150 \* figuran en el Saw Basic Kit 7150

Empfohlene Drehzahl  
Recommended speed  
Revoluciones recomendadas



**ROSTFREIE STAHLBOHRER | STAINLESS STEEL BURS | FRESAS DE ACERO INOXIDABLE**
**Vorkörner | Initial Burs | Fresas iniciales**

**186RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5
			L mm	12,0
186RF	HP	330 104 684 377		018
	RA	330 204 684 377		018


 Vorkörner, Stahl rostfrei | Initial bur, stainless steel |  
 Fresa inicial, acero inoxidable

**187RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5
			L mm	19,0
187RF	RA	330 204 685 377		018


 Vorkörner mit Stop, Stahl rostfrei | Initial bur with Stop,  
 stainless steel | Fresa inicial con tope, acero inoxidable

**188RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	2	2
			L mm	17,3	27,3
188RF	RAXL	330 206 686 378		014	
	RAXXL	330 207 686 378			014



! According to Prof. Dr. Fouad Khoury


**202RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5	5
			L mm	5,6	6,2
202RF	RA XL	330 206 455 361		008	010


**Spiralbohrer, rostfrei | Stainless Steel Twist Drills | Taladros espirales, inoxidables**

**203RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	2	2	2	2	2	2
			L mm	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0
203RF	RA L	330 205 417 364		005	006	007	008	009	011



! According to Dr. Istvan Urban


**203S** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	2
			L mm	3,0
203S	RA	330 204 449 336		012


 Spiralbohrer mit Stop zur Dekortikalisierung | Twist Drill with  
 Stop for decorticating | Taladros espirales con tope para corti-  
 cotomía

**PILOTBOHRER | PILOT BURS | FRESAS PILOTO**

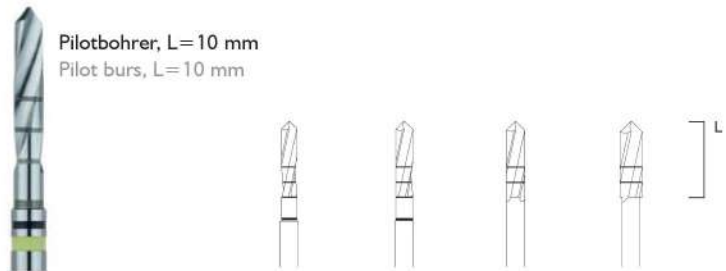
Pilotbohrer, L=7 mm  
Pilot burs, L=7 mm



Schaft / Shank	Fig.	G4001	H4001	I4001
RA		3,70	4,20	5,30
		1	1	1



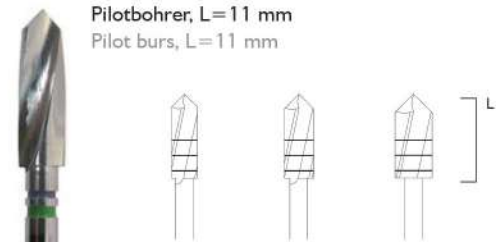
Pilotbohrer, L=10 mm  
Pilot burs, L=10 mm



Schaft / Shank	Fig.	C3001	D3001	E3001	F3001
RA L		2,00	2,20	2,40	2,90
		1	1	1	1



Pilotbohrer, L=11 mm  
Pilot burs, L=11 mm



Schaft / Shank	Fig.	G2001	H2001	I2001
RA L		3,40	3,90	4,90
		1	1	1



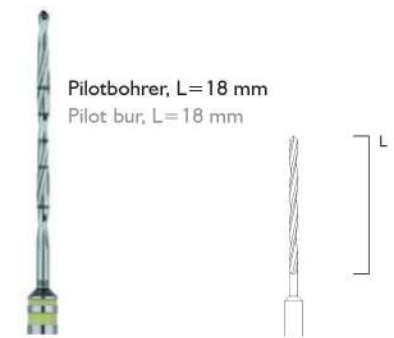
Pilotbohrer, L=12 mm  
Pilot burs, L=12 mm



Schaft / Shank	Fig.	A2001	B2001	C2001	D2001	E2001	F2001
RA L		1,30	1,60	1,80	2,00	2,20	2,80
		1	1	1	1	1	1



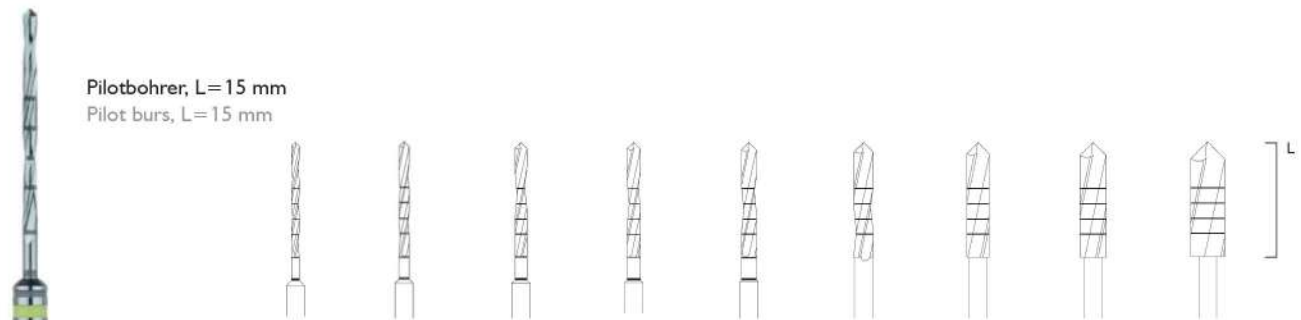
Pilotbohrer, L=18 mm  
Pilot bur, L=18 mm



Schaft / Shank	Fig.	BF001
RA XL		1,00
		1



Pilotbohrer, L=15 mm  
Pilot burs, L=15 mm



Schaft / Shank	Fig.	A1001	B1001	C1001	D1001	E1001	F1001	G1001	H1001	I1001
RA XL		1,00	1,30	1,50	1,80	2,00	2,50	3,00	3,50	4,60
		1	1	1	1	1	1	1	1	1



TREPANE | TREPHINES | TREPANOS

Beim Einsatz von Trepanen ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen. Insbesondere sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden.  
Empfohlene Drehzahlen: 300 - 500 min<sup>-1</sup>

Special care should be exercised when using trephines. Specifically, the recommended speeds are not to be exceeded.  
Recommended speeds: 300 - 500 rpm


Si se usan trépanos es preciso tener especial cuidado. En ningún caso deberán superarse las velocidades de giro recomendadas.  
Velocidades de giro recomendadas: 300 - 500 min<sup>-1</sup>

### 230KH\*




New

Schaft / Shank	Fig.	230KH	230KH	230KH	230KH
RA		021	025	029	033
L mm		2,0	2,0	2,0	2,0
		3,1	3,5	3,9	4,3
		2,1	2,5	2,9	3,3
		1	1	1	1




Vorkörner Trepane | Initial bur trephines | Initial bur trephines

\* According to Prof. Dr. Fouad Khoury




### 229KH\*




New


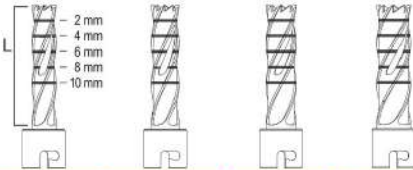
Schaft / Shank	Fig.	229KH
RA		000
L mm		20,5
		-
		-
		1










Innengekühlter Trepan-Schaft | Internally cooled trepan shank | Mango de trépano con refrigeración interna

### 229KH\*

New

Schaft / Shank	Fig.	229KH	229KH	229KH	229KH
unmontiert / unmounted		021	025	029	033
L mm		15,5	15,5	15,5	15,5
		3,1	3,5	3,9	4,3
		2,1	2,5	2,9	3,3
		1	1	1	1

Innengekühlte Trepan-Arbeitsteile | Internally cooled trepan work parts | Piezas de trabajo de trépano con refrigeración interna

Technology by Dr. Bernd Giesenhagen



### 229FS




New

Schaft / Shank	Fig.	229FS	229FS
RA L		060	070
L mm		12,0	12,0
		6,0	7,0
		5,0	6,0
		1	1






Trepane mit Führungsstift | Trephine with guiding pin | Trépano con espiga-guía



**229** Edelstahl / stainless steel

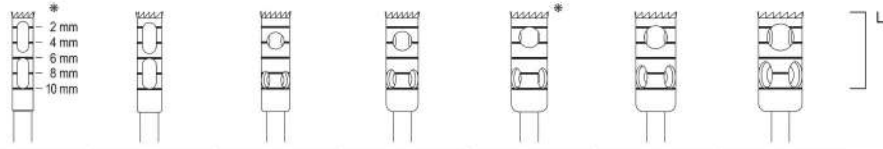





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,00
				2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,00
<b>229</b>	RA L	330 205 486 001		020	025	030	035	040	045	050	050

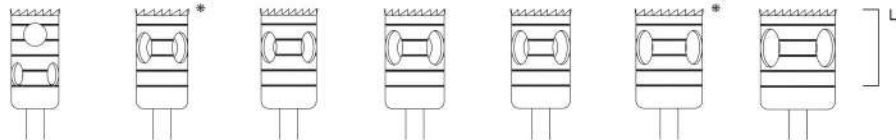





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,00	10,00
				5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,00	9,00
<b>229</b>	RA L	330 205 486 001		055	060	065	070	075	080	090	090

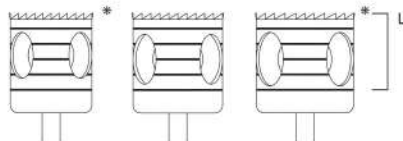





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	10,0	10,0	10,0
				11,00	12,00	13,00
				10,00	11,00	12,00
<b>229</b>	RA L	330 205 486 001		100	110	120



\* im Trephine Basic Kit 7120 enthalten  
 \* contained in the Trephine Basic Kit 7120  
 \* figuran en el Trephine Basic Kit 7120

Nenngröße = Innendurchmesser | nominal size = internal diameter | tamaño nominal = diámetro interno



**229L** Edelstahl / stainless steel

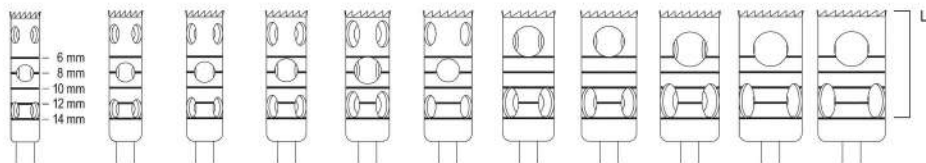





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			L mm	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
				4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00
<b>229L</b>	RA L	330 205 555 001		030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080



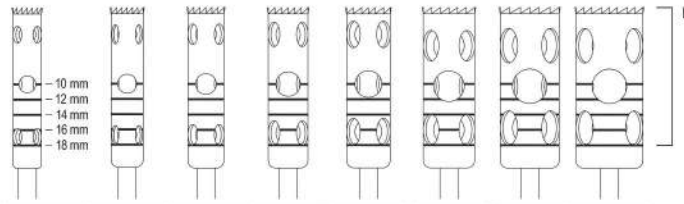

**229XL** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
				4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	9,00
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00
<b>229XL</b>	RA L	330 <b>205</b> 556 001		030	035	040	045	050	060	070	080

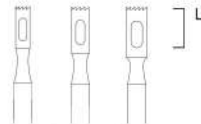

**224RF** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
	L mm			4,5	4,9	5,3
				1,85	2,3	2,7
				1,4	1,8	2,1
<b>224RF</b>	HP	330 <b>104</b> 485 001		018	023	027

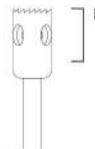

**227RF** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			6,9
				5,0
				4,0
<b>227RF</b>	HP	330 <b>104</b> 485 001		050


**SCHLEIMHAUTSTANZEN | TISSUE PUNCHES | PUNZONES DE MUCOSA**

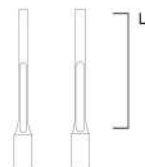
**223RF** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			15,0	15,0
				1,1	1,4
				0,8	1,0
<b>223RF</b>	HP	330 <b>104</b> 479 373		008	010

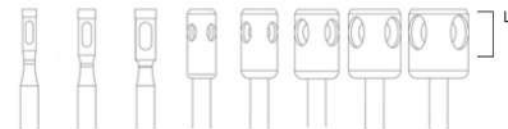

**225** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	1	1	1	1	1
	L mm			5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
				1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7
				1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0
<b>225</b>	HP	330 <b>104</b> 485 373		014	018	021					
	RA	330 <b>204</b> 485 373					030*	040*	050*	060*	070*



\* im Punch Basic Kit 7140 enthalten  
 \* contained in the Punch Basic Kit 7140  
 \* figuran en el Punch Basic Kit 7140

## GINGIVATRIMMER | GINGIVA TRIMMERS | PULIDORES PARA GINGIVECTOMÍA



Die MEISINGER Gingivatrimmer dienen der Anwendung in der dentalen Schleimhautchirurgie. Sie wurden speziell zur vielseitigen und schonenden Behandlung des Zahnfleischgewebes entwickelt. Das Arbeitsteil besteht aus besonders hochwertigem und stabilem Zirkonoxid. Der Anwendungsschwerpunkt der MEISINGER Gingivatrimmer liegt in der sicheren und schonenden Entfernung von unerwünschtem Granulationsgewebe und hyperplastischer Gingiva (Papillektomie) – auch an schwer zugänglichen Stellen. Weiter finden die Trimmer Anwendung in der Erweiterung des Sulcus nach Kronenstumpfpräparation, zur bestmöglichen Darstellung der Präparationsgrenze und der Erstellung eines exakten Abdrucks. Auch sind die Gingivatrimmer insbesondere geeignet zur gewebeschonenden Freilegung verdeckt eingeheilter Implantate und zum Einsatz in der Parodontosebehandlung. Die Anwendung erfolgt dabei ohne Kühlung, sodass die entstehende Rotationsenergie zur Gewebemodulation genutzt werden kann. Dank stattfindender Hitzekoagulation wird die Blutungsneigung reduziert.

**Anwendungshinweise:**

- Anwendung ohne Kühlung
- Optimale Drehzahl: 300.000 - 450.000 min<sup>-1</sup>

The MEISINGER gingiva trimmers are intended for use in dental mucosal surgery. They have been specially developed for the versatile and gentle treatment of gingival tissue. The working part consists of particularly high-quality and stable zirconia. The main application focus of the MEISINGER gingiva trimmers is the safe and gentle removal of unwanted granulation tissue and hyperplastic gingiva (papillectomy) - even in hard-to-reach areas. Furthermore, the trimmers are used in the enlargement of the sulcus after crown preparation, for the best possible exposition of the preparation margin and the creation of an exact impression. The gingiva trimmers are also particularly suitable for the tissue-saving exposure of covered healed implants and for use in periodontal treatment. The application takes place without cooling, so that the resulting rotational energy can be used for tissue modulation. Thanks to heat coagulation, bleeding tendency is reduced.

**Instructions for use:**

- Application without cooling
- Optimal speed: 300.000 - 450.000 rpm

El recortador de encía de MEISINGER se emplea en la cirugía de las mucosas dentales. Se han desarrollado especialmente para un tratamiento versátil y respetuoso del tejido de la encía. La pieza de trabajo se compone de óxido de circonio de alta calidad y gran estabilidad. El principal ámbito de aplicación de los recortadores de encía de MEISINGER es la eliminación de tejidos de granulación no deseados y de encías hiperplásticas (papilectomía), incluso en zonas de difícil acceso. Los recortadores también se emplean en la ampliación del surco tras la preparación del troquel de corona, para un límite de preparación óptimo y para la creación de una impresión exacta. Los recortadores de encía son especialmente aptos para liberar de forma suave los implantes curados que hayan sido recubiertos y también en el tratamiento periodontal. Se utilizan sin refrigeración, de forma que la energía de rotación que se genera se puede emplear para moldear los tejidos. Gracias a la coagulación por calor se reduce el sangrado.

**Instrucciones de uso:**

- Aplicación sin refrigeración
- Revoluciones óptimas: 300.000 - 450.000 min<sup>-1</sup>

**GT48L****GT135**

**HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE | EAR, NOSE, THROAT SURGERY | OTORRINOLARINGOLOGÍA**

MEISINGER bietet für die Hals-, Nasen- und Ohrenchirurgie eine Vielzahl unterschiedlicher Spezialinstrumente aus verschiedenen Materialien (Stahl, Hartmetall, Diamant) an. Um den gezielten Einsatz in der Chirurgie sicherzustellen, stehen die Instrumente in den Schaftlängen von 70 mm bis 125 mm zur Verfügung.

For Ear, Nose, and Throat Surgery, MEISINGER offers a multitude of different special instruments made of various materials (steel, tungsten carbide, diamond). To guarantee the specific application in surgery, the instruments are available in a shank length from 70 mm to 125 mm.

MEISINGER ofrece una gran variedad de instrumentos especiales de diferentes materiales (acero, carburo, diamante) para la cirugía O.R.L.. Para asegurar la aplicación idónea están a disposición los instrumentos de longitudes de 70 a 125 mm.

**Diamantinstrumente | Diamond Instruments | Instrumentos de diamante**

**242** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1
242	HP XL	806 106 001 524		010	023	030	040	050	060

Kurzer Hals | Short neck | Cuello corto

**LH242** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1
LH242	HP XL	806 106 698 524		018	023	031	040	050	060

Langer Hals | Long neck | Cuello largo

**Stahlinstrumente, rostfrei | Stainless Steel Instruments | Instrumentos de acero inoxidable**

**236RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1
236RF	HP XL	330 106 001 291		031	035	040	050	060

HNO-Bohrer | E.N.T. burs | Fresas O.R.L.

**Hartmetallinstrumente | Tungsten Carbide Instruments | Instrumentos de carburo tungsteno**

**HM 236**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
HM 236	HP XL	500 106 001 291		050

HNO-Bohrer | E.N.T. burs | Fresas O.R.L.



**INNENGEKÜHLTES INSTRUMENT | INTERNALLY COOLED INSTRUMENT |**

**INSTRUMENTOS DE IRRIGACIÓN INTERNA**

Chirurgischer Fräser mit Innenkühlung, rostfrei, nach Kirschner. Spezialantrieb erforderlich (z.B. NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).

**Hinweis:** Innengekühlte Produkte und andere Produkte mit Lumen (Kanäle, Bohrungen, etc.):

- aktives Durchspülen der Lumen während der Vorreinigung und der manuellen Reinigung und Desinfektion
- Produkte mit nicht durchgängigen Lumen dürfen nicht weiter verwendet werden

Stainless steel surgical cutters with internal cooling system according to Kirschner. Special handpieces necessary (e.g. NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).


**Note:** Products equipped with a conduit to supply a cooling medium and other products with lumens (canals, drillings etc.):

- Actively rinse the lumen during pre-cleaning, manual cleaning and the disinfection process
- Products containing lumens without feed-through channels must not be re-used



Fresas quirúrgicas con refrigeración interna, de inoxidable, según Kirschner. Se requiere una pieza de mano especial (por ejemplo: NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).





**Nota:** Productos refrigerados internamente y otros productos con cavidades (canales, orificios, etc.):

- Enjuagar activamente las cavidades durante la limpieza previa y la limpieza manual y la desinfección.
- Está prohibido seguir utilizando los productos que tengan las cavidades obturadas.



**811C** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
811C	RA XL	330 206 007 172		030

**SONSTIGES | MISCELLANEOUS | OTROS**

**BV025**




Fig.	BV025
	1





RA-Bohrerverlängerung | RA-Drill extension |  
RA-Extensión de fresa